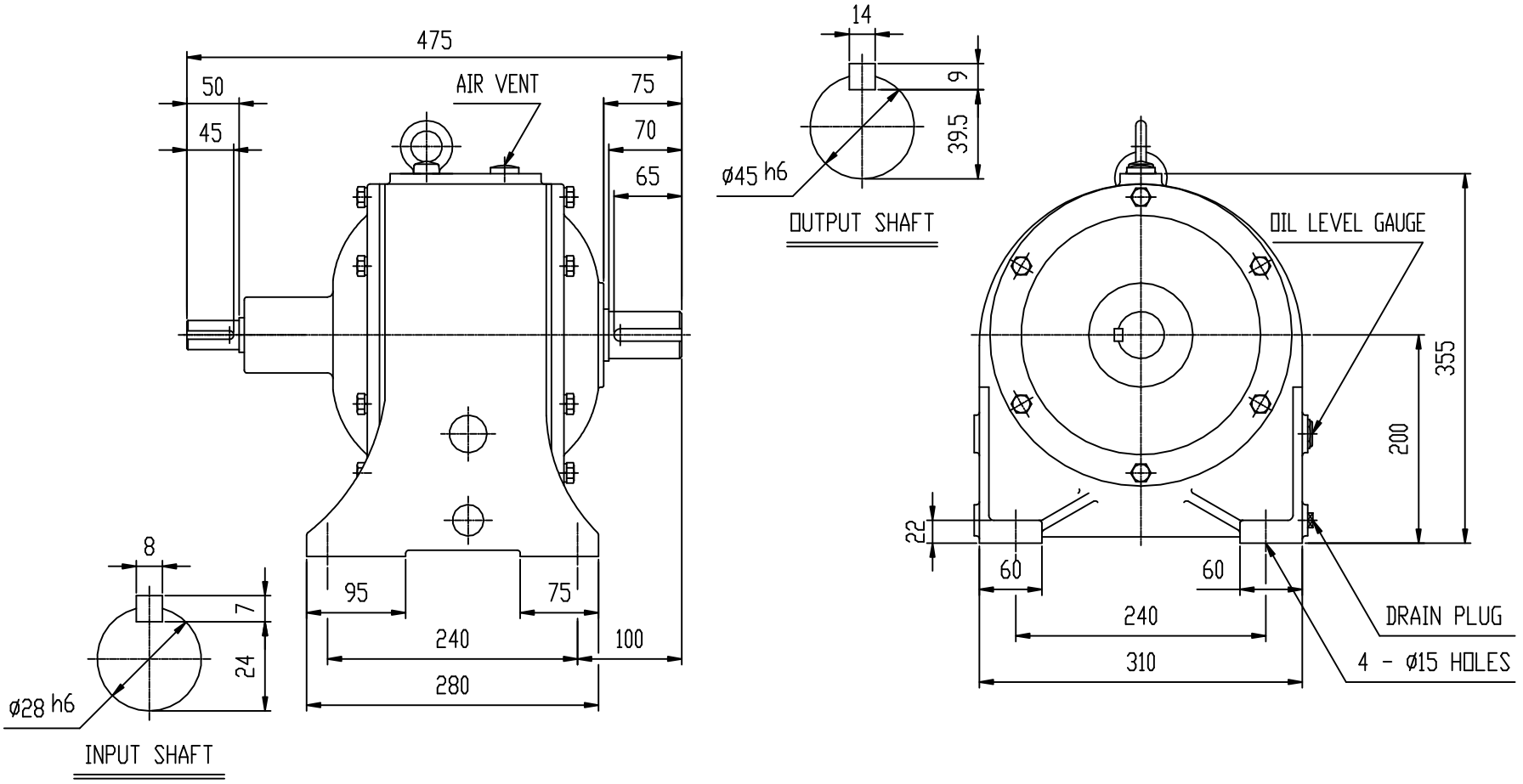
REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRWN	APPVD



NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	Q'TY	MATERIAL

표기외 표준 가공 및 공차	
각도: ±0.5°	6 - 30 :±0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 :±0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 :±0.2
마무리: ▽▽	315- 1000 :±0.3
열처리:HRC	1000 이상 :±0.5

본 도면은 (주)삼양감속기의 기술 자산입니다. 본 도면은 지적 재산권 관련 법칙에 의하여 보호되며, (주)삼양감속기 문서에 의한 승인 없이는 본 도면의 전부 또는 일부를 복사

	NAME	DATE	SCALE	TITLE	SHEET
DESIGNED	김 영남	00.10.13	1/6	SY SUPER MAX 95T LINE C95 SL 2 STAGE 2.2KW 4P i = 1/21 ~ 1/30	1/1
CHECKED					
APPROVED					

SAMYANG REDUCTION GEARS CO., LTD

DWG SIZE A4 | DWG. NO. SL2200-2K | REV

DWG. NO.

50mm